

weber.rep 769

Cementgebonden gietmortel 8 mm.



Producteigenschappen

- Hoge vorst-, dooizoutweerstand
- Bijzonder vloeibaar
- Zeer hoge begin- en eindsterkte
- Zelfnivellerend
- Corrosiebeschermend
- Bestand tegen vorst en dooizout
- Met krimpcompensatie
- Grootste korrelgrootte: 8 mm

Toepassingen

weber.rep 769 is een cementgebonden gietmortel voor het vergieten van statisch en dynamisch sterk belaste bouwdelen, zoals bv. kokerfundamenten, stalen inbouwden, betonvoegen, uitsparingen, ankerbouten (bevestigingsbouten), basisplaten en basisframes van machines, bruglagers, kraanbaanrails en van prefabelementen.

Technische gegevens

Samenstelling	cement, additieven, hulpstoffen
Kleur	Grijs
Laagdikte	30 mm – 160 mm, afhankelijk van de geometrie en de giethoogte moet voor bewapeningen worden gezorgd
Verwerkingstemperatuur	5 °C tot 30 °C bouwdeeltemperatuur
Druksterkte na 1 dag	43 N/mm ²
Druksterkte na 28 dagen	83 N/mm ²
Dichtheid verse mortel	2,3 kg/dm ³
Verwerkingstijd	> 90 min.
Zwelmaat	= 0,1 vol-%
Grootste korrelgrootte	ca. 8 mm

Verwerkingsvoorschrift

Algemene aanwijzingen:

De mortel is niet geschikt voor vloeregalisatie.

Cementgebonden bouwstoffen kunnen onder bepaalde omstandigheden in combinatie met nonferro-metalen (bv. aluminium, koper, zink) ongewenste reacties tot gevolg hebben.

Lagere temperaturen verminderen de vloeibaarheid en vertragen de beginsterkte, bij hoge temperaturen wordt de sterkteontwikkeling versneld en de verwerkingstijd verkort.

Alle aangegeven eigenschappen hebben betrekking op een temperatuur

van +20 °C zonder tocht en een relatieve luchtvochtigheid van 70 %.

Bijzondere aanwijzingen:

De richtlijn van de DAfStb (Duitse commissie voor staalbeton) "Vervaardiging en gebruik van cementgebonden gietbeton en gietmortel" (06/06) in acht nemen, zie informatie op de productpagina op www.kiwitz.nl.

Niet met andere bouwstoffen mengen.

Vorbereiding van de ondergrond:

De betonondergrond ontdoen van vuil, vet en alle hechtingsverminderende bestanddelen of lagen.

De ondergrond moet vorstvrij en ruw genoeg zijn, de capillairen moeten geopend zijn.

De betonondergrond van tevoren zo lang nat maken totdat deze met water verzadigd is (minstens echter 4 uur).

Het oppervlak van de ondergrond mag op het moment dat het product aangebracht wordt, slechts "matvochtig" zijn, staand water verwijderen.

De oppervlakte-treksterkte van de ondergrond moet gemiddeld 1,5 N/mm² bedragen.

Verwerking:

Mengen:

Inhoud van de zak met de aangegeven hoeveelheid water mengen, totdat een klontvrije massa is ontstaan.

Ca. 4/5 van de benodigde hoeveelheid water in de menger doen

Nadat de poedercomponent toegevoegd werd en na een mengtijd van ca. 2 minuten de rest van de aangegeven hoeveelheid water toevoegen. Afhankelijk van de gewenste consistentie ca. 10 % minder water toevoegen dan de maximale waarde.

De mengtijd bedraagt minstens 4 minuten in totaal. Als mengapparatuur is een dwangmenger of een boormachine met roerpaddel geschikt.

Verwerking:

weber.rep 769 wordt in de betreffende holle ruimte gegoten. Het ondergieten van stalen componenten of machinecomponenten gebeurt in de regel m.b.v. een van tevoren aangebrachte bekisting. Er dient op gelet te worden dat deze bekisting dicht en niet zuigend is. Als de betreffende holle ruimte niet vierkant is, wordt de gietmortel steeds continu vanuit de langere kant in de holle ruimte gegoten.

Als de vergietmortel verdeeld over een groot oppervlak gegoten moet worden, kan dit als alternatief machinaal gebeuren m.b.v. normaal in de handel verkrijgbare worm- / transportpompen.

Om luchtbellen in de gietmortel te voorkomen, moet voor voldoende ontluchtingsgaten resp. sleuven in de constructie worden gezorgd.

weber.rep 769 – dagwijdte (giethoogte) 30 tot 160 mm.

Nabehandeling:

De periode voor de nabehandeling (vochtig houden) bedraagt minimaal 5 dagen.

Opslag en houdbaarheid

Bij een droge, tegen vocht beschermde opslag in de originele verpakking, minimaal 12 maanden houdbaar.

Gezondheids- en milieuaspecten

weber.rep 769 is onderworpen aan een constante kwaliteitscontrole door middel van interne en externe controles.

Verbruik

per mm laagdikte : ca. 2 kg/m²; 25 kg poeder brengt 12 tot 13 ltr gietmortel op; 200 kg poeder brengt ca. 100 ltr gietmortel op. De benodigde hoeveel-

weber.rep 769

Cementgebonden gietmortel 8 mm.

heid water is 2,2 ltr bij 30 °C tot 2,4 ltr bij 5 °C per 25 kg.

Opmerkingen

De maatregelen ter voorkoming van ongevallen en ter bescherming van de gezondheid, zoals aangegeven in het productveiligheidsblad en op de etiketten dienen in acht te worden genomen.

Wij kunnen de juiste en daardoor succesvolle toepassing van onze producten niet controleren.

Om die reden kunnen wij slechts garantie geven voor de kwaliteit van onze producten zo lang ze binnen onze verkopen leveringsvoorwaarden vallen, maar niet voor een succesvolle verwerking.

Het recht, om veranderingen aan te brengen, die een technische vooruitgang betekenen, behouden wij ons voor.

Adviezen van onze medewerkers, die buiten het kader van dit merkbild vallen, moeten schriftelijk bevestigd worden.

Eventuele octrooien alsmede bestaande wetten en voorschriften, die bijvoorbeeld de veiligheid en gezondheid betreffen, zijn door de ontvanger van onze producten op eigen verantwoording (in acht te nemen) na te komen.

Verpakking	Artikelnummer	Hoeveelheid op pallet
25 kg zak	ITEM.0000318	40 verpakkingen (1.000 kg)



MAAK HET WAAR. MET KIWITZ.

Afdichtingsproducten
Tegelzettersproducten
Beton- en morteltechnologie
Vloer- en wandsystemen

Postadres Postbus 120
NL - 7070 AC Ulf
Bezoekadres De Hogenkamp 22
NL - 7071 EC Ulf

Telefoon +31 (0)315 270 620
Fax +31 (0)315 270 621
E-mail info@kiwitz.nl
Internet www.kiwitz.nl